

УСТАНОВКА АС333

для сварки дымоходов, воздухопроводов,
сифонов, корпусов насосов и т.д.

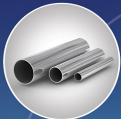
**НОВОЕ
исполнение !!!**



сервопривод



**подача
присадки**



min. Ø 60 мм



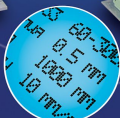
**удобный
пульт
оператора**



**пневмати-
ческий
упор**



**библиотека
режимов**



**цифровой
ввод данных**

Особенности нового исполнения:

- Цифровое задание и редактирование:
 - скорости сварки (мм/с);
 - длины сварного шва и его отступов с краев обечайки (мм);
 - временных задержек в циклограмме (с).
- Учет количества сваренных труб.
- Управление исполнительными механизмами с панели оператора.
- Индикация неисправностей и рекомендаций по их устранению на панели оператора.
- Сварка металла толщиной от 0,3 мм.
- Надежная защита металла шва с разделной регулируемой подачей аргона в сопло горелки, сапожек и подкладку.
- Повышенная производительность.

Опции:

- Четыре исполнения установки для сварки обечайки длиной 500, 1000, 1300 и 1500 мм.
- Приспособление для загрузки обечайки больших диаметров.
- Устройство УП4 подачи присадочной проволоки для сварки низкоуглеродистых сталей и безникелевых сплавов, а также обечайки толщиной свыше 1,0 мм.
- Сварка труб диаметром от 60 мм длиной до 1000 мм.